

Owner's Manual

LGR 130 Dehumidifier

#108997

Questions or problems? Contact us FIRST so we can help!
Live Chat: [Info.LegendBrands.com](https://www.legendbrands.com) | Phone: 800-932-3030 |
Email: Info@LegendBrands.com

READ AND UNDERSTAND BEFORE OPERATING

WARNING



WARNING! Do not alter or modify your unit in any way. Use only replacement parts authorized by manufacturer. Modifications or use of unapproved parts could create a hazard and will void your warranty. Contact an authorized service center for assistance.

WARNING! Explosion or combustion hazard due to flammable refrigerant.

- Do not drill into or braze the dehumidifier.
- Do not attempt to service the refrigeration system! Only authorized service center personnel should service or decommission the refrigeration system.
- Be aware that refrigerant gases can be odorless.

WARNING! Electric shock hazard, rotating fan, hot surface hazards. Unplug unit before opening cover for cleaning or servicing. Unit must be grounded.

- Inspect the power cord before use. If cord is damaged, do not use. Always grasp the plug (not the cord) to unplug.
- Insert three-prong plug on power cord into a matching electrically grounded outlet. Do not use adapter. Never cut off third prong. Do not use an extension cord.
- The unit must be operated on a 120V/60Hz circuit protected by a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) device.
- Keep motor and wiring dry.
- Do not attempt to repair the unit. For Authorized Service Centers, contact Legend Brands*.

NOTICE: Do not use in environments where corrosive chemicals are present, such as chlorine.

NOTICE: The unit should not be used by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction. Children should not be allowed to play with the unit.

For proper disposal, this unit should be taken to a recycler licensed to process refrigeration equipment.

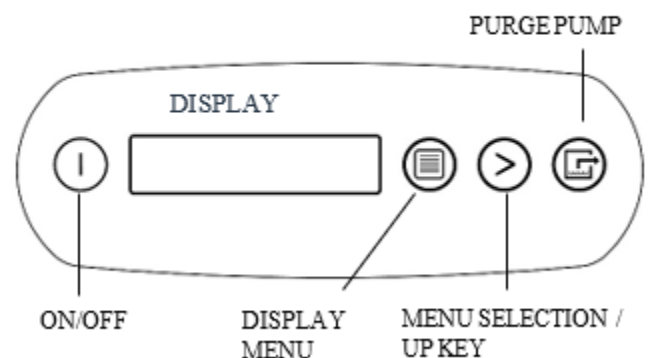
APPLICATIONS

- Fast dehumidification after leaks or floods
- Superior humidity control during remodels and new construction
- For best drying, combine with M1000 airmovers

OPERATION

1. Place unit in desired location. Unit must be operated stored and transported in an upright position. If the unit has been placed in a horizontal position, set it upright and let it stand for at least 30 minutes before turning it on.
2. Uncoil and straighten the entire drain hose. **NOTE:** Do not leave any of part of the hose coiled on the unit and do not place the end of the hose higher than 20 ft. (6 m) above the top of the unit. Check for kinks or obstructions that would restrict the flow of water. Failure to do so may cause a water backup in the pump resulting in leakage.
3. Uncoil cord and plug it in to a GFCI-protected 115 volt outlet rated for at least 15 amps.

CONTROL PANEL



NOTE: Purge Pump will start purge. Display will count down seconds remaining until purge is complete. During normal operation, the pump purges automatically.

*Legend Brands | Live Chat: [Info.LegendBrands.com](https://www.legendbrands.com)
15180 Josh Wilson Road, Burlington, WA 98233 USA

Control Panel Guide

ⓘ **ON/OFF.** When first turned on, the display normally reads PLEASE WAIT COMP. DELAY and counts down for a maximum of 60 to 0. After that, display shows UNIT ON XX HRS and INLET XX°F / INLET XX% (Relative Humidity). If no countdown is displayed initially, the machine will begin operation immediately.

ⓘ **DISPLAY MENU.** Cycles through conditions and User Settings. To return to the main menu, press the ON/OFF key.

➤ **MENU SELECTION.** Press to change "User Defined" settings. This key acts as the UP key for adjusting the setpoint for Humidistat mode. See User Settings Menu (below) for details.

ⓘ **PURGE.** Press to empty water from the pump reservoir - will read PUMP PURGING with a numeral countdown.

USER SETTINGS

Only menu items followed by a greater-than symbol (>) can be adjusted. If no keys are selected for 5 minutes on screens: INLET OUTLET, GRAIN DPR (INLET-OUTLET for 230V models), the display will return to normal display mode. In all the other menu items, the display will return to the normal display mode after 20 seconds. Items without the symbol (>) are for information only and cannot be changed or reset.

Press **DISPLAY MENU**
to proceed to the
next menu item. ↓

Press > **MENU SELECTION** to change the setting. →

□

1. JOB HRS RESET >
PWR INTERRUPT X

>

1. JOB HR RESET 0
PWR INTERRUPT 0

Press > to reset to 0.

2. INLET OUTLET
100' 80% 115' 30%

For information only.

3. GRAIN DPR
XX GPP

Unit displays GPP if set to Fahrenheit or g/kg if set to Celsius. To change this setting, see menu item 9.

4. FILTER CHECKED
XXX HRS >

>

4. FILTER CHECKED
0 HRS

Press > to clear filter hours.

5. COIL CLEANED
XXX HRS >

>

5. COIL CLEANED
0 HRS

Press > to clear coil hours.

6. HUMIDISTAT
MODE OFF >

>

6. HUMIDISTAT
MODE ON >

Press > to turn ON or OFF. For maximum dehumidification, make sure HUMIDISTAT is OFF.

7. HUMIDISTAT
SETPOINT XX% >

>

Press > to cycle through 40%-90% at 5% increments (default is 50%).

8. LANGUAGE
ENGLISH >

>

8. IDIOMA
ESPANOL >

>

8. SPRACHE
DEUTSCH >

>

8. LANGUE
FRANCAIS >

Press > to change language options.

9. TEMP UNITS
'F >

>

9. TEMP UNITS
'C >

Press > to change to °F or °C.

10. COIL TEMP
XX'

For information only.

11. COMP CURRENT
XX.X A

For information only.

12. FIRMWARE
3.XX FXXX-XXX

For information only.

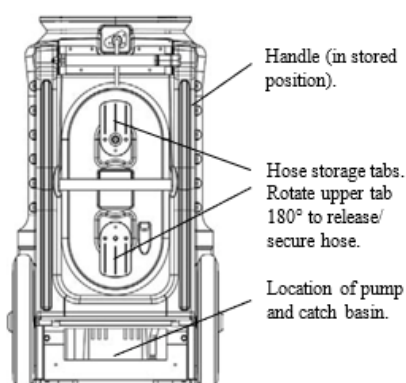
13. LIFE HOURS
XXXX HRS

SYSTEM MESSAGES

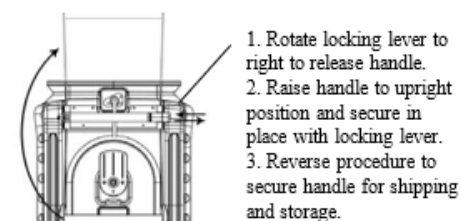
CONTROL PANEL MESSAGE	EXPLANATION	USER ACTION
INITIALIZING	Unit is powering up.	None
FIRMWARE VERSION XXX	Indicates control board firmware version number.	None
FXXX-XXX	Model number.	None
OFF	Unit has finished powering up and is operating.	None
PLEASE WAIT COMP. DELAY XX	60s delay before compressor turns on. Allows system pressure to equalize.	None
UNIT ON XXXX HRS INLET XXX°F / XX%	First line: indicates total operating hours. Second line: Toggles between inlet temperature and inlet RH every 2 seconds.	None
HUMIDISTAT INLET XXX°F / XX%	First line: indicates unit is in humidistat mode Second line: Toggles between inlet temperature and inlet RH every 2 seconds.	None
LOW TEMP INLET XXX°F / XX%	Unit shuts off if inlet temp below 45°F/7°C. Turns back on when inlet reaches 50°F/10°C.	None
--- PUMP PURGING XX	Displays when the Pump Purge button is pressed. Shows time remaining in seconds.	None
HI TEMP CYCLE REMAINING XX MIN	Unit overload limit reached. Cool-down initiated.	None
--- DEFROST XXXX	Unit is defrosting, with countdown in seconds.	None
WAIT FOR DEFROST XXX	Unit turned off when coil is cold or already in a defrost cycle. Proceeds to finish cycle or initiate one to clear the coils of ice before storage.	None
WAIT FOR UNIT DRYING XXX	Occurs when unit is turned off and coil is not frozen. Clears the coils of water before storage.	None
CHECK FILTER > ---	Prompt to change filter.	Change filter. Press the > key to reset.
CLEAN COILS > OFF	Prompt to clean coils and interior.	Clean coils. Press the > key to reset.



BACK



SECURING HANDLE



AT THE END OF THE JOB

NOTICE: To ensure all water is removed from the dehumidifier, the unit will complete the defrost cycle even if the unit is turned off. If the unit is unplugged during the defrost cycle, excessive water may accumulate in the unit and may drip out when you move the unit.

NOTICE: To ensure the condensate tank empties completely while purging, make sure the unit is placed upright on a horizontal surface.

To reduce the possibility of drips when moving the unit, follow these additional steps to ensure that all water is removed from the unit.

- 1. Do not turn unit off or move it if you see any of these displayed: DEFROST, WAIT FOR DEFROST, OR WAIT FOR UNIT DRYING.** Wait until it has returned to normal operating mode.
- 2. Gently rock the machine to ensure any water remaining on interior surfaces falls into the sump area.**
- 3. Press the  PURGE key. When the purge cycle is complete, turn the unit off.**
- 4. Remove the external drain hose, drain it carefully, and secure it by wrapping around the rear hose wrap. (See “Back” figure on previous page.)**
- 5. Wrap the power cord around the cord wrap lip at the top of the unit.**

TRANSPORT AND STORAGE

IMPORTANT: Before moving, transporting or storing, purge unit and stow hose and cord per “At the End of the Job” section above.

NOTICE: Handle the unit carefully. Do not drop, throw or place the unit where it could fall. Rough treatment can damage the dehumidifier and may create a hazardous condition or void the warranty.

- Do not use or store near ignition sources, combustible gases, electric heaters or open flames.
- Do not expose the control panel to moisture, snow or rain.
- Store and transport securely to avoid any damaging impact to internal parts.
- Secure during transport to prevent sliding and possible injury to vehicle occupants.
- Do not transport or store the unit on its front, sides or back. This will help to prevent any remaining moisture from escaping from the unit or flowing into areas outside the sump.

MAINTENANCE

WARNING! Explosion or combustion hazard due to flammable refrigerant.

- Do not use or store in environments with combustible gases, electric heaters or open flames.

- Do not drill into or braze the dehumidifier.
- **Do not attempt to service the refrigeration system!** Only authorized service personnel should service the refrigeration system.
- Be aware that refrigerant gases can be odorless.

WARNING! ELECTRIC SHOCK HAZARD. Unplug the dehumidifier before performing any maintenance.

WARNING: Risk of dust and contaminants exposure. Use of respirator mask and gloves is recommended. If unit has been exposed to potentially dangerous contaminants, clean thoroughly and sanitize before reuse.

Before each use

Inspect the electrical cord for damage. Look for fraying, cuts, etc. If the cord is damaged, do not use the unit until it has been repaired by an authorized service center.

Inspect filter. Replace with Dri-Eaz 4-PRO Filter #100252 if accumulation of dust and debris is visible. **NOTICE:** Other filter types do not provide adequate filtration or airflow. Remove filter wrapper before use.

CAUTION: Dust can cause the unit to overheat and shut down. Do not operate when excessive dust or airborne particles are present, such as during sanding or spray-painting. Inspect and clean air filter and coils frequently.

IMPORTANT: Replace the 4-PRO filter if it has been used on a mold remediation job or otherwise exposed to potentially dangerous contaminants.

Monthly

Check coils. Dirty coils can cause the unit to overheat. Clean when visibly dirty.

1. Unplug unit
2. Remove housing, locate coils; allow coils to dry if wet.
3. Vacuum coils surfaces until clean, being careful not to let the nozzle touch the fins, as that may cause damage by bending them.

Check catch basin tray, and wipe clean with a rag when dirt and debris are present.

Check drain hose.

1. Look for obstructions. Disconnect and clear any debris present.
2. Reattach gravity drain hose.

Inspect filter cover

1. Remove the filter cover (this can be done without removing the housing).
2. Vacuum off any visible dirt, or wash with mild soap and water.
3. Allow to dry thoroughly before replacing.

Annually

Have the pump system inspected by a qualified service center.

ERRORS AND WARNINGS

If the control system detects an error, it will produce an error (“ER”) message. If this occurs, first unplug the unit and then plug it back in. This will usually reset the electronics, and the unit will begin operating normally. If the error message reappears, refer to the explanations and solutions shown below. If these solutions do not fix the problem, contact Legend Brands via Live Chat at [Info.LegendBrands.com](https://www.legendbrands.com).

CONTROL PANEL MESSAGE	EXPLANATION AND SOLUTION
ER4 DEFROST - SENSOR CONNECT or ER4 OUTLET - SENSOR CONNECT	Temp sensor is open, missing, or shorted. Check that temp sensors are installed correctly on control panel. If error persists, contact service.
ER5 SENSOR - CONNECTION ON BD	Inlet Temp/RH sensor is open, missing, or shorted. Check that inlet temp/RH sensor is installed correctly on control panel and inlet shroud. If error persists, contact service.
ER6 CONTACT- SERVICE CENTER	Current sensor failure. If error persists, contact service.
ER7 INVALID - MODEL SETTING	Incorrect or unsupported DIP switch settings. Contact Legend Brands, Inc. service department for correct DIP switch settings.
ER8 BUTTON STUCK - ALL BUTTONS	Key is stuck or has been held down too long. Contact service.
ER9 PUMP BLOCKED - PUMP & HOSE	Check for obstructions in drain hose. Check the pump.

TROUBLESHOOTING

FAULT	CAUSE	SOLUTION
Water drips out when moving unit	Unit was unplugged before purging was complete.	Purge unit before moving. See “At the End of the Job.”
Unit does not operate	Unit not switched on. No power to machine.	Switch unit on. Plug in unit; check power cord connection at wall outlet.
Unit operating, but room not dry	Not enough time to dry. Poor air movement in room. Excessive moist air infiltration.	Make sure “Humidistat” is OFF. Allow more time for drying. Increase air movement with air movers. Seal off area to reduce infiltration.
Unit collects too little water	Room air is dry. Room temperature is too low. Air filter is full. Heat exchange block and/or coils are clogged.	Make sure “Humidistat” is OFF. Confirm humidity level with hygrometer. Increase room temperature. Check filter. Clean or replace as necessary. Check heat exchange block and coils. Clean as necessary.

SPECIFICATIONS (subject to change)

Water removal AHAM (80°F/60% RH 26.7°C/60% RH)	70 pts. 33.1 liters / day
Water removal saturation (90°F/90% RH 32.2°C/90% RH)	135 pts. 63.9 liters / day
Water removal low grain (80°F/20% RH 26.7°C/20% RH)	8 pts. 3.8 liters / day
Process air (max.)	195 CFM 331 CMH
Dimensions (H × D × W)	33.5 × 20.7 × 20.7 in. 85 × 52.5 × 52.5 cm
Use Weight	86 lbs. 39 kg
Amps (80°F/60% RH 26.7°C/60% RH)	5.3A
Power	115V, 60Hz, 610W
Refrigerant	R32, 0.206 kg (7.3 oz)
Max. use altitude	10,000 ft. 3 km
Operating range	33°F–100°F 1°C–38°C

Max. Oper. Temp.	104°F 40°C
Noise level (avg.)	70 dB
Air filter	Part no. #100252 (24 pack)
Drain hose	40 ft. 12.2 m
Power cord	25 ft. 7.6 m
Safety - Conforms to:	UL STD 60335-1 & 60335-2-40 Certified to CAN/CSA STD C22.2 No. 60335-1 & 60335-2-40

Legend Brands | Live Chat: [Info.LegendBrands.com](https://www.legendbrands.com)
15180 Josh Wilson Road, Burlington, WA 98233 USA

Manual del propietario Deshumidificador LGR 130

#114631

¿Tiene alguna pregunta o inconveniente? ¡Comuníquese con nosotros PRIMERO para que podamos ayudarlo! Chat en vivo: [Info.LegendBrands.com](https://www.legendbrands.com) | Teléfono: 800-932-3030 | Correo electrónico: Info@LegendBrands.com

LEA Y COMPRENDA ESTE DOCUMENTO ANTES DE PONER EN FUNCIONAMIENTO



ADVERTENCIA



¡ADVERTENCIA! No altere ni modifique su unidad de ninguna manera. Utilice únicamente las piezas de repuesto autorizadas por el fabricante. Las modificaciones o la utilización de piezas no aprobadas podrían producir un peligro y anularán su garantía. Comuníquese con un centro de atención autorizado para obtener ayuda.

¡ADVERTENCIA! Peligro de explosión o combustión por refrigerante inflamable.

- No perforo ni suelde el deshumidificador.
- ¡No intente reparar el sistema de refrigeración! Solo el personal del centro de atención autorizado puede realizar tareas de mantenimiento o poner fuera de servicio el sistema de refrigeración.
- Tenga en cuenta que los gases refrigerantes pueden ser inodoros.

¡ADVERTENCIA! Peligro de descarga eléctrica, ventilador giratorio, peligros de superficie caliente. Desenchufe la unidad antes de abrir la cubierta para realizar la limpieza o el mantenimiento. La unidad debe estar conectada a tierra.

- Inspeccione el cable de alimentación antes de usarlo. No utilice el cable si está dañado. Siempre sujete el enchufe (no el cable) para desenchufar.
- Inserte el enchufe de tres clavijas del cable de alimentación en un tomacorriente conectado a tierra correspondiente. No utilice un adaptador. Nunca elimine la tercera clavija. No utilice cables de prolongación.
- La unidad debe operarse en un circuito de 120 V/60 Hz protegido por un dispositivo de interruptor de circuito por falla a tierra (Ground Fault Circuit Interrupter, GFCI).
- Mantenga el cableado y el motor secos.
- No intente reparar la unidad. Comuníquese con Legend Brands para saber cuáles son los Centros de atención autorizados.

AVISO: No se debe utilizar en entornos donde haya productos químicos corrosivos, como cloro.

NOTA: La unidad no se debe utilizar por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales

reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento, a menos que se les brinde supervisión o instrucción. No se debe permitir que los niños jueguen con la unidad.

Para una eliminación adecuada, esta unidad se debe llevar a una entidad de reciclado autorizada para procesar equipos de refrigeración.

APLICACIONES

- Deshumidificación rápida en caso de filtraciones o inundaciones
- Control superior de la humedad en remodelaciones y construcciones nuevas
- Para un secado óptimo, se debe combinar con los ventiladores M1000

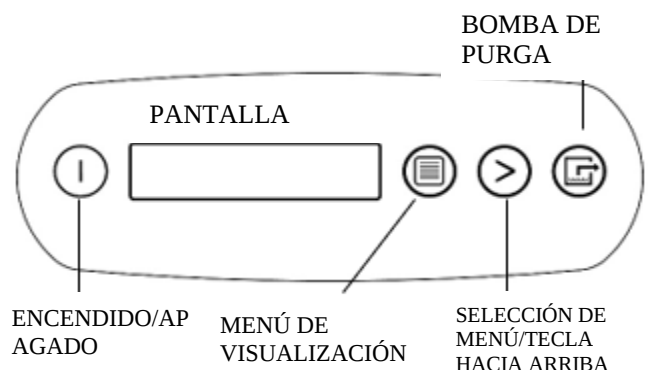
FUNCIONAMIENTO

1. Coloque la unidad en la ubicación deseada. La unidad ser debe utilizar, almacenar y transportar en posición vertical. Si la unidad se colocó en posición horizontal, cámbiela a la posición vertical y déjela descansar durante al menos 30 minutos antes de encenderla.

2. Desenrolle y enderece la totalidad de la manguera de drenaje. **NOTA:** No deje ninguna parte de la manguera enrollada en la unidad y no coloque el extremo de la manguera a más de 6 m (20 pies) encima de la unidad. Compruebe que no haya torceduras ni obstrucciones que obstaculicen el suministro de agua. No hacerlo puede provocar una acumulación de agua en la bomba que resulte en filtraciones.

3. Retire el cable y enchúfelo a una toma de 115 voltios con protección GFCI de al menos 15 amperios.

PANEL DE CONTROL



NOTA: La bomba de purga iniciará la purga. La pantalla mostrará el tiempo restante para completar la purga.

Guía del panel de control

① **ENCENDIDO/APAGADO.** Al encender la unidad por primera vez, la pantalla suele mostrar el mensaje PLEASE WAIT COMP. DELAY (AGUARDE, RETRASO DEL COMPRESOR) y realiza una cuenta regresiva de un máximo de 60 a 0. A continuación, la pantalla muestra “UNIT ON XX HRS” (UNIDAD ENCENDIDA XX HORAS) y “INLET XX°F / INLET XX%” (ENTRADA XX°F / ENTRADA XX%) (Humedad relativa). Si la pantalla inicial no muestra ninguna cuenta regresiva, la máquina comenzará a funcionar de inmediato.

Ⓜ **MENÚ DE VISUALIZACIÓN.** Se mueve a través de las condiciones y configuraciones de usuario. Para regresar al menú principal, presione la tecla de ENCENDIDO/APAGADO.

➤ **SELECCIÓN DE MENÚ.** Presione para cambiar la configuración “Definida por el usuario”. Esta tecla actúa como tecla hacia ARRIBA para regular el punto de referencia del modo Humidistato. Para obtener más información, consulte el Menú de configuración del usuario (a continuación).

🚰 **PURGA.** Presione para vaciar el agua del depósito de la bomba. Indicará “PUMP PURGING” (PURGANDO BOMBA) con una cuenta regresiva numérica.

CONFIGURACIÓN DEL USUARIO

Solamente se pueden ajustar los elementos del menú seguidos del símbolo mayor que (>). Si no se selecciona ninguna tecla dentro de 5 minutos en las pantallas: ENTRADA-SALIDA, “GRAIN DPR” (ENTRADA-SALIDA para los modelos de 230 voltios), la pantalla volverá al modo de visualización normal. En todas las demás opciones del menú, la pantalla volverá al modo de visualización normal transcurridos 20 segundos. Los elementos que no llevan el símbolo (>) son meramente informativos y no se pueden modificar ni reestablecer.

Para avanzar a la siguiente opción del menú, presione “DISPLAY MENU” (MENÚ DE VISUALIZACIÓN). ↓

Para cambiar la configuración, presione > “MENU SELECTION” (SELECCIÓN DE MENÚ). →

1. RESTABLECER
HORAS DE TRABAJO >
CORTE DE ENERGÍA X

>

1. RESTABLECER
HORAS DE TRABAJO 0
CORTE DE ENERGÍA 0

Presione > para restablecer el valor a 0.

2. ENTRADA-SALIDA
100' 80 % 115' 30 %

Meramente informativo.

3. GRAIN DPR
XX GPP

La unidad mostrará GPP si está configurada en Fahrenheit o g/kg si está configurada en Celsius. Para cambiar esta configuración, consulte el punto 9 del menú.

4. FILTRO REVISADO
XXX HORAS >

>

4. FILTRO REVISADO
0 HORAS

Presione > para borrar las horas del filtro.

5. BOBINA LIMPIA
XXX HORAS >

>

5. BOBINA LIMPIA
0 HORAS

Presione > para borrar las horas de la bobina.

6. HUMIDISTAT
MODO APAGADO >

>

6. HUMIDISTAT
MODO ENCENDIDO >

Presione > para ENCENDER o APAGAR el humidistato. Para obtener una deshumidificación óptima, asegúrese de que el HUMIDISTATO esté APAGADO.

7. HUMIDISTAT
PUNTO DE
REFERENCIA XX% >

>

Presione > para pasar de 40 % a 90 % en incrementos de 5 % (por defecto está en 50 %).

8. LANGUAGE
ENGLISH >

>

8. IDIOMA
ESPAÑOL >

>

8. SPRACHE
DEUTSCH >

>

8. LANGUE
FRANCAIS >

Presione > para cambiar las opciones de idioma.

9. UNIDADES DE
TEMPERATURA
'F >

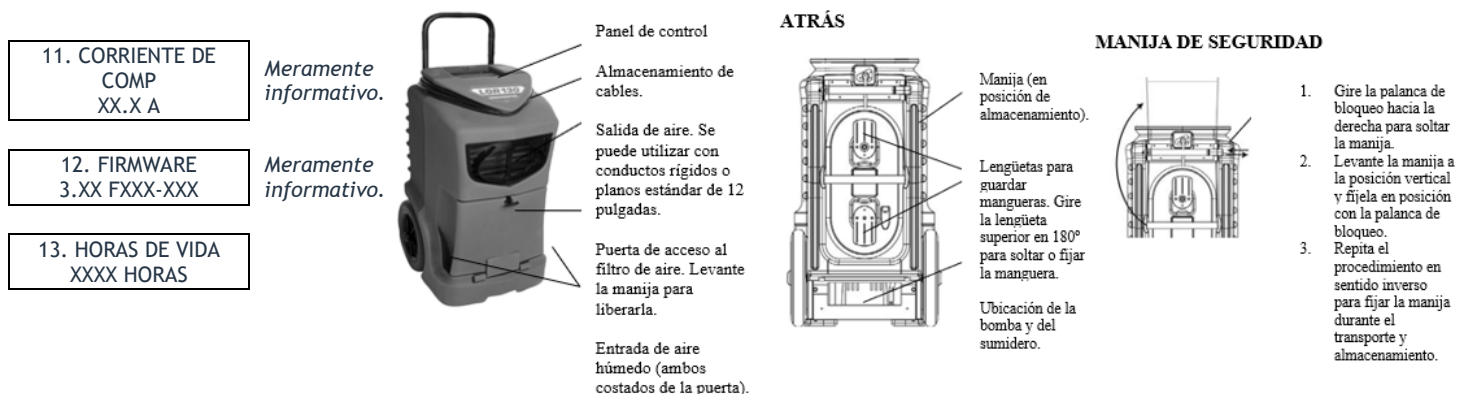
>

9. UNIDADES DE
TEMPERATURA
'C >

Presione > para cambiar a °F o °C.

10. TEMPERATURA DE
LA BOBINA
XX'

Meramente informativo.



MENSAJES DEL SISTEMA

MENSAJE DEL PANEL DE CONTROL	EXPLICACIÓN	ACCIÓN DEL USUARIO
INICIALIZACIÓN	La unidad se está encendiendo.	Ninguna
VERSIÓN DE FIRMWARE XXX	Indica el número de versión del firmware de la placa de control.	Ninguna
FXXX-XXX	Número de modelo.	Ninguna
DESACTIVADO	La unidad está encendida y en funcionamiento.	Ninguna
ESPERE COMP. RETRASO XX	Retraso de 60 segundos antes de que se encienda el compresor. Permite igualar la presión del sistema.	Ninguna
UNIDAD EN XXXX HORAS ENTRADA XXX°F / XX%	Primera línea: indica el total de horas de funcionamiento. Segunda línea: alterna entre la temperatura de entrada y la humedad relativa de entrada cada 2 segundos.	Ninguna
HUMIDISTAT ENTRADA XXX°F / XX %	Primera línea: indica que la unidad está en modo humidistato Segunda línea: alterna entre la temperatura de entrada y la humedad relativa de entrada cada 2 segundos.	Ninguna
TEMPERATURA BAJA ENTRADA XXX°F / XX%	La unidad se apaga si la temperatura de entrada es inferior a 7 °C/45 °F. Se enciende de nuevo cuando la entrada alcanza los 10 °C/50 °F.	Ninguna
--- BOMBA PURGA XX	Aparece al presionar el botón "Pump Purge" (Purgar bomba). Muestra el tiempo restante en segundos.	Ninguna
CICLO DE ALTA TEMPERATURA XX MIN RESTANTES	Límite de sobrecarga de la unidad alcanzado. Enfriamiento iniciado.	Ninguna
--- DESCONGELAR XXXX	La unidad se está descongelando, con cuenta regresiva en segundos.	Ninguna
ESPERE DESCONGELACIÓN XXX	La unidad se apaga cuando la bobina está fría o se encuentra en el ciclo de descongelamiento. Continúa hasta terminar el ciclo o inicia uno nuevo para eliminar el hielo de las bobinas antes de su almacenamiento.	Ninguna
ESPERE UNIDAD DE SECADO XXX	Se produce cuando la unidad está apagada y la bobina no está congelada. Elimina el agua de las bobinas antes de su almacenamiento.	Ninguna
VER FILTRO > ---	Indicación de cambio de filtro.	Cambie el filtro. Presione la tecla > para restablecer.
BOBINAS LIMPIAS > APAGADO	Indicación para limpiar las bobinas y el interior.	Limpie las bobinas. Presione la tecla > para restablecer.

AL FINALIZAR EL TRABAJO

AVISO: Para garantizar la eliminación de toda el agua del deshumidificador, la unidad realizará el ciclo de descongelamiento incluso si está apagada. Si la unidad queda descongelada durante el ciclo de descongelación, es posible que se acumule mucha agua en la unidad y que gotee al moverla.

AVISO: Para garantizar que el depósito de condensación se vacíe completamente durante la purga, asegúrese de que la unidad se encuentre en posición vertical sobre una superficie horizontal.

Para minimizar la posibilidad de que la unidad gotee al moverla, siga estos pasos adicionales para asegurarse de eliminar toda el agua de la unidad.

1. No apague ni mueva la unidad si ve alguno de estos mensajes: “DEFROST” (DESCONGELAR), “WAIT FOR DEFROST” (ESPERE PARA DESCONGELAR), O “WAIT FOR UNIT DRYING” (ESPERE A QUE SE SEQUE LA UNIDAD). Espere hasta que haya vuelto al modo de funcionamiento normal.

2. Incline suavemente la unidad para asegurarse de que el agua restante en las superficies interiores caiga en el área del sumidero.

3. Presione la tecla  “PURGE” (PURGAR). Cuando el ciclo de purga haya finalizado, apague la unidad.

4. Retire la manguera de drenaje externa, vacíela con cuidado y asegúrela enrollándola alrededor de la envoltura trasera de la manguera. (Consulte la figura “Back” (Atrás) en la página anterior).

5. Enrolle el cable de alimentación alrededor del pasacables que hay en la parte superior de la unidad.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

IMPORTANTE: Antes de mover, transportar o almacenar la unidad, púrguela y guarde la manguera y el cable según lo indicado en la sección “Al finalizar el trabajo” anterior.

AVISO: Manipule la unidad con cuidado. No deje caer la unidad ni la tire o coloque en un lugar donde pueda caerse. Un manejo brusco puede dañar el deshumidificador y crear una situación peligrosa o anular la garantía.

- No utilice ni almacene cerca de fuentes de ignición, gases combustibles, calefactores eléctricos o llamas expuestas.
- No exponga el panel de control a la humedad, nieve o lluvia.
- Almacene y transporte de forma segura para evitar cualquier impacto dañino en las piezas internas.
- Asegure la unidad durante su transporte para evitar deslizamientos y posibles lesiones a los ocupantes del vehículo.
- No transporte ni almacene la unidad sobre su parte frontal, lateral o posterior. Esto ayudará a evitar que cualquier resto de humedad se escape de la unidad o fluya hacia el exterior del sumidero.

MANTENIMIENTO

¡ADVERTENCIA! Peligro de explosión o combustión por refrigerante inflamable.

- No utilice ni almacene en entornos con gases combustibles, calentadores eléctricos o llamas expuestas.
- No perfore ni suelde el deshumidificador.
- **¡No intente reparar el sistema de refrigeración!** Solo el personal de servicio autorizado debe realizar mantenimiento del sistema de refrigeración.
- Tenga en cuenta que los gases refrigerantes pueden ser inodoros.

¡ADVERTENCIA! PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA.

Desenchufe el deshumidificador antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento.

ADVERTENCIA: Riesgo de exposición al polvo y contaminantes. Se recomienda utilizar una mascarilla respiratoria y guantes. Si la unidad estuvo expuesta a contaminantes potencialmente peligrosos, límpiela y desinféctela a fondo antes de volver a utilizarla.

Antes de cada uso

Inspeccione el cable eléctrico para ver si hay daños.

Compruebe si hay algún cable pelado, cortes, etc. Si el cable está dañado, no utilice la unidad hasta que haya sido reparada por un centro de atención autorizado.

Inspeccione el filtro. En caso de acumulación visible de polvo y suciedad, reemplácelo por el filtro Dri-Eaz 4-PRO n° 100252. **AVISO:** Otros tipos de filtro no proporcionan la filtración ni el flujo de aire adecuados. Retire el envoltorio del filtro antes de utilizarlo.

PRECAUCIÓN: El polvo puede hacer que la unidad se sobrecaliente y se apague. No utilice la máquina si hay mucho polvo o partículas en el aire, por ejemplo, al lijar o pintar. Inspeccione y limpie el filtro de aire y las bobinas regularmente.

IMPORTANTE: Cambie el filtro 4-PRO si se utilizó en tareas de eliminación de moho o estuvo expuesto a contaminantes potencialmente peligrosos.

Una vez por mes

Revise las bobinas. Las bobinas sucias pueden hacer que la unidad se sobrecaliente. Límpielas si están visiblemente sucias.

1. Desenchufe la unidad.
2. Retire la carcasa, ubique las bobinas. Deje secar las bobinas si están húmedas.
3. Aspire bien la superficie de las bobinas, procurando que la boquilla no toque las aletas, ya que podría dañarlas al doblarlas.

Revise la bandeja del sumidero y límpiela con un trapo si presenta suciedad o residuos.

Revise la manguera de drenaje.

1. Compruebe si hay obstrucciones. Desconecte y limpie cualquier residuo presente.
2. Conecte de nuevo la manguera de drenaje por gravedad.

Inspeccione la cubierta del filtro

1. Retire la cubierta del filtro.
2. Aspire cualquier suciedad o lave con agua y jabón suave.
3. Deje secar bien antes de reemplazarla.

Una vez por año

Solicite a un centro de atención especializado que inspeccione el sistema de bombeo.

ERRORES Y ADVERTENCIAS

Si el sistema de control detecta un error, producirá un mensaje de error (“ER”). En este caso, primero desenchufe la unidad y luego vuelva a enchufarla. Esto suele restablecer el sistema electrónico, y la unidad comenzará a funcionar con normalidad. Si el mensaje de error vuelve a aparecer, consulte las explicaciones y soluciones que se indican a continuación. Si estas soluciones no corrigen el problema, comuníquese con Legend Brands a través del Chat en vivo en [Info.LegendBrands.com](https://www.legendbrands.com).

MENSAJE DEL PANEL DE CONTROL	EXPLICACIÓN Y SOLUCIÓN
DESCONGELACIÓN ER4 - CONEXIÓN DEL SENSOR O TOMACORRIENTE ER4 - CONEXIÓN DEL SENSOR	El sensor de temperatura está abierto, no funciona o está en cortocircuito. Compruebe que los sensores de temperatura están instalados correctamente en el panel de control. Si el error persiste, comuníquese con el servicio técnico.
SENSOR ER5 - CONEXIÓN EN BD	La entrada del sensor de temperatura o humedad relativa está abierta, no funciona o está en cortocircuito. Compruebe que la entrada del sensor de temperatura o humedad relativa está instalada correctamente en el panel de control y en la cubierta de entrada. Si el error persiste, comuníquese con el servicio técnico.
ER6 CONTACTO- CENTRO DE SERVICIO	Falla del sensor de corriente. Si el error persiste, comuníquese con el servicio técnico.
ER7 NO VÁLIDO - CONFIGURACIÓN DEL MODELO	Configuración del interruptor DIP incorrecta o incompatible. Comuníquese con el departamento de asistencia de Legend Brands, Inc. para conocer la configuración correcta de los interruptores DIP.
BOTÓN ER8 ATASCADO - TODOS LOS BOTONES	La tecla está atascada o se presionó por demasiado tiempo. Comuníquese con el servicio técnico.
BOMBA ER9 BLOQUEADA - BOMBA Y MANGUERA	Compruebe si hay obstrucciones en la manguera de drenaje. Revise la bomba.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

FALLA	CAUSA	SOLUCIÓN
Cae agua al mover la unidad	La unidad se desenchufó antes de completar la purga.	Purgue la unidad antes de moverla. Consulte la sección “Al finalizar el trabajo”.
La unidad no funciona	La unidad no está encendida. La máquina no recibe corriente.	Encienda la unidad. Enchufe la unidad. Verifique la conexión del cable de alimentación en la toma de corriente de la pared.
La unidad está en funcionamiento, pero la habitación no está seca	No hubo tiempo suficiente para secarla. Mala circulación del aire en la habitación. Infiltración de aire excesivamente húmedo.	Compruebe que el “Humidistato” esté APAGADO. Espere más tiempo para que se seque. Aumente la circulación del aire con ventiladores. Selle el área para reducir la infiltración.
La unidad recolecta muy poca agua	El aire de la habitación está seco. La temperatura de la habitación es demasiado baja. El filtro de aire está lleno. Bloqueo de intercambio de calor o bobinas obstruidas.	Compruebe que el “Humidistato” esté APAGADO. Confirme el nivel de humedad con el higrómetro. Eleve la temperatura de la habitación. Revise el filtro. Limpie o reemplace según sea necesario. Revise el bloqueo de intercambio de calor y las bobinas. Limpie según sea necesario.

ESPECIFICACIONES (sujeto a cambios)

Eliminación de agua AHAM (80 °F/60 % HR 26.7 °C/60 % HR)	70 puntos 33,1 litros/día
Saturación de eliminación de agua (90 °F/90 % HR 32.2 °C/90 % HR)	135 puntos 63,9 litros/día
Eliminación de agua de dureza baja (80 °F/20 % HR 26,7 °C/20 % HR)	8 puntos 3,8 litros/día
Aire de proceso (máximo)	195 CFM 331 CMH
Dimensiones (Altura × Profundidad × Ancho)	33,5 × 20,7 × 20,7 pulgadas 85 × 52,5 × 52,5 cm
Peso de uso	86 lb 39 kg
Amperios (80 °F/60 % HR 26,7 °C/60 % HR)	5,3A
Potencia	115V, 60Hz, 610W

Refrigerante	R32, 0,206 kg (7,3 oz)
Altitud de uso máxima	10 000 pies 3 km
Rango operativo	33 °F–100 °F 1 °C–38 °C
Temperatura de funcionamiento máxima	104 °F 40 °C
Nivel de ruido (promedio)	70 dB
Filtro de aire	Nº. de pieza: 100252 (24)
Manguera de drenaje	40 pies 12,2 m
Cable de alimentación	25 pies 7,6 m
Seguridad - Cumple con:	UL STD 60335-1 y 60335-2-40 Certificado para CAN/CSA STD C22.2 No. 60335-1 y 60335-2-40

